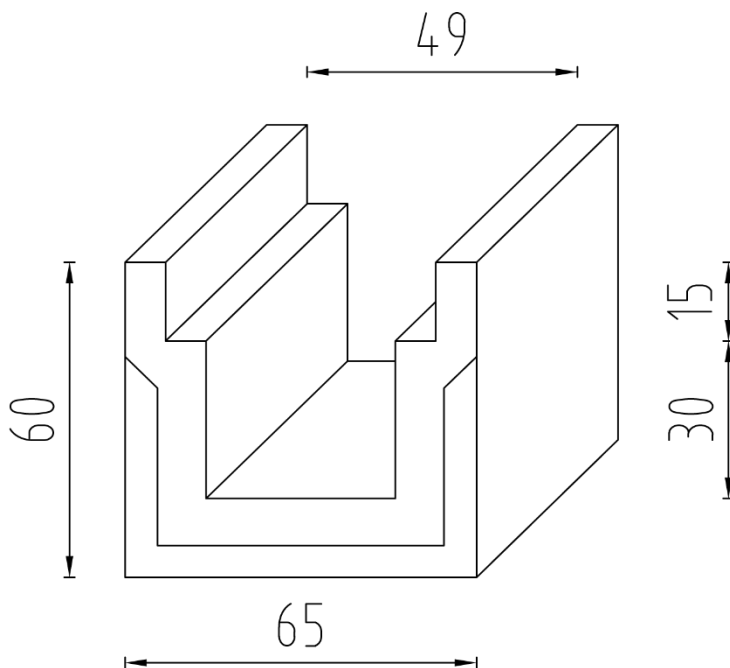


**FIȘA TEHNICĂ A PRODUSULUI
RIGOLĂ CAROSABILĂ**

Reprezentare simbolică:



Dimensiuni	Culori	Greutate	Consum	Ambalare	Domenii de utilizare
60 x 37 x 65 cm	gri	230 kg / buc	2.7 buc/ml	4 buc/Palet	

Fabrica de producție:

S.C. BOMA PREFABRICATE S.R.L.
Adresă: Platforma Industrială Florea Grup, Sat Strejnicu, Com. Tîrșorul Vechi, DNI A KM62+200, Jud. Prahova, tel: +40 244 704 342, e-mail: office@boma.ro

Proces de fabricație:

Rigolele CAROSABILE sunt realizate într-un singur strat de beton vibropresat, având ca și sistem de îmbinare nut și feder.
Vibropresarea betonului semiuscăt se realizează într-o instalație automatizată ce înglobează cele mai noi tehnologii în domeniu, asigurând astfel obținerea unui produs compact, cu o textură uniformă,
Stratul de bază este realizat cu agregate cu \varnothing max 16 mm având rezistență ridicată la solicitări mecanice.

Utilizare recomandată:

Pentru colectarea și transportul apelor de suprafață din zonele supuse traficului pietonal și/sau vehiculelor

Caracteristici esențiale:	Performanța declarată	Standard de referință
Rezistența la compresiune a betonului:	45 N/mm ² determinată pe cuburi de 150 mm	SR EN 12390-3:2009
Etanșeitatea la apă:	Să nu apară exfiltrații de apă la îmbinare sau prin corpul canalului timp de 30 de minute	SR EN 1433:2003; SR EN 1433:2003/A1:2006
Capacitatea de rezistență la încercare :	Sarcina de încărcare 400 kN clasa D400	
Grad de rezistență la condițiile climatice:	Grad 2 Marcaj W: Absorbție de apă $\leq 6,5$ ca medie, niciun rezultat individual $\geq 7,0$	

Reacția la foc:	Clasa A1 după reacția la foc fără încercare
-----------------	---

Manipulare:	<p>Elementele de canale de evacuare a apelor se livrează paletizat. Încărcarea în mijloacele de transport se face cu ajutorul motostivitorului sau cu alte mijloace mecanice de ridicat specifice. La încărcare/descărcare se va respecta capacitatea de ridicare a utilajului, respectiv sarcina permisă pe osia vehiculului și capacitatea portantă a acestuia. Descărcarea din mijloacele de transport se face mecanizat cu motostivitorul sau alte instalații de ridicat specifice. Nu se recomandă manipularea manuală a produselor.</p> <p>Se interzice descărcarea elementelor prin basculare.</p>
-------------	---

Transport:	<p>Se interzice transportul elementelor în vrac precum și descărcarea acestora prin basculare sau aruncare.</p> <p>Se recomandă evitarea șocurilor în timpul transportului. Este obligatoriu ca autovehicolul de transport să aibă în dotare materiale de ancorare. Încărcăturile vor fi așezate strâns apropiate pe suprafața transportorului, și trebuie fixate/asigurate, împotriva răsturnării, alunecării.</p>
------------	---

Depozitare:	<p>Elementele sau paletii se depozitează pe suprafețe plane, stabile, de preferință betonate, fără denivelări sau tasări neuniforme. În cazul depozitării pe o perioadă mai lungă – mai ales pe timp de iarnă – se va asigura protecția împotriva apei pluviale. Pe cât posibil, se așează elementele sau paletii unul lângă celălalt. În cazul în care se dorește economisirea spațiului, încărcăturile pot fi așezate una peste cealaltă ținând cont de greutatea și înălțimea produsului, însă în acest caz se cere atenție și precauție sporită pentru a evita accidentarea. Se verifică, ca suprafețele de contact înainte de suprapunere să fie curate și lipsite de corpuri străine</p>
-------------	--

Tehnologie de montaj	<ol style="list-style-type: none"> 1. Alegerea tipului de canal de evacuare în funcție de locul în care se va instala (rezistența la încărcare) Rigolele CAROSABILE se vor instala pe partea carosabilă a drumurilor (inclusiv strazile pietonale), acostamentele și zonele de parcare, pentru toate tipurile de vehicule rutiere 2. Realizarea unui sant în vederea montării rigolei în conformitate cu cotele stabilite prin proiect, pentru a asigura panta necesară. 3. Compactarea terenului. 4. Realizarea stratului de fundație conform soluției proiectate (strat de balast + strat beton C25/30 sau nisip) în funcție de utilizarea preconizată. 5. Montarea propriu-zisă a rigolelor 6. Utilizarea la îmbinările dintre elementele de rigola șcafa a unui mortar de ciment tip M100 în vederea realizării etanșeității la apă.
----------------------	---

Instrucțiuni de exploatare:	<p>În timpul exploatării trebuie avut grijă ca asupra elementelor montate să nu acționeze șocuri mecanice / verticale (ex: folosirea uneltelor metalice de tipul lopeților, târnăcoapelor sau răngilor pentru dezghețarea și înlăturarea poleiului) . Pentru buna comportare în exploatare se recomandă a se evita contactul elementelor cu clorura de sodiu (sare) și supunerea elementelor la șocuri mecanice</p>
-----------------------------	---

NOTĂ: Înainte și după montaj, la elementele de canale de evacuare a apelor poate să apară fenomenul de eflorescență (pete albicioase pe suprafața pavajului). Eflorescențele reprezintă reacția chimică normală a cimentului în prezența apei și a dioxidului de carbon din aer. După o perioadă de cca.1 - 2 ani fenomenul de eflorescență dispare. Nu se exclude apariția diferențelor de culoare . Motivul îl reprezintă variațiile de culoare ale materiilor prime (agregate:nisip, piatră, ciment). Eflorescențele și diferențele de culoare nu reprezintă deficiențe de calitate, nu influențează performanțele produsului și nu fac obiectul garanției.

Detalii suplimentare, inclusiv modele de montaj, instrucțiuni de întreținere, etc găsiți pe pagina noastră web:

www.boma.ro

