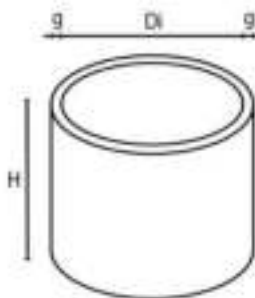


**FIȘA TEHNICĂ A PRODUSULUI  
TUBURI DE FÂNTÂNĂ**

Reprezentare simbolică:



Dimensiuni [mm]	Culori	Greutate	Domenii de utilizare
1000 / 1000 / 70	gri	550 kg / buc	
800 / 1000 / 65		450 kg / buc	
1000 / 500 / 70		275 kg / buc	
800 / 500 / 65		225 kg / buc	

S.C. BOMA PREFABRICATE S.R.L.

Fabrica de producție: Adresă: Platforma Industrială Florea Grup, Sat Strejnicu, Com. Tîrgșorul Vechi, DNI A KM62+200, Jud. Prahova, tel: +40 244 704 342  
e-mail: office@boma.ro

Proces de fabricație:

Tuburile prefabricate sunt realizate din beton semiuscat. Vibropresarea betonului semiuscat se realizează într-o linie de producție nouă, integral automatizată ce înglobează cele mai noi tehnologii în domeniu, asigurând astfel obținerea unui produs de înaltă performanță, fiabil, compact, cu o textură uniform.

Utilizare recomandată:

Transportul apelor uzate, apelor meteorice și apelor de șiroire prin curgere cu nivel liber sau ocazional sub presiune redusă, în rețelele de canalizare în general îngropate.

Caracteristici esențiale:	Performanța declarată	Standard de referință
Rezistența la compresiune a betonului determinată pe cuburi de 150 mm la vârsta de 28 de zile:	$\geq 40 \text{ N/mm}^2$	SR EN 12390-3:2009
Toleranțe dimensionale referitoare la îmbinări:	$\pm 10 \text{ mm}$	SR EN 1916:2003; SR EN 1916:2003/AC:2008
Aspectul suprafeței:	fără neregularități care să împiedice realizarea unei îmbinări etanșe durabile; fără microfisuri cu deschidere peste 0,15 mm	
Etanșeitatea la apă:	fără pierderi la asamblare sau prin tub pentru o presiune internă de 50 kPa (0,5 bar)	
Durabilitate:	Raport a/c: maxim 0.45 Absorbție de apă: maxim 6 % din masă Conținut maxim de cloruri în betonul simplu: 1%	
Durabilitatea îmbinărilor:	demonstrată conform cu metoda 1	

---

Manipulare:	Elementele de canalizare și tubulatură <b>nu</b> se livrează paletizat. Încărcarea în mijloacele de transport se face cu ajutorul utilajelor de ridicare de mare precizie și a clemelor de montaj. La încărcare/descărcare se va respecta capacitatea de ridicare a utilajului, respectiv sarcina permisă pe osia vehiculului.
Transport:	Se recomandă evitarea șocurilor în timpul transportului. Este obligatoriu ca autovehiculul de transport să aibă în dotare materiale de ancorare. Încărcăturile trebuie fixate/asigurate împotriva răsturnării / alunecării.
Descărcarea în șantier:	Înainte de descărcare se va verifica conformitatea produselor. Descărcarea din mijloacele de transport se face mecanizat cu cleme de montaj. Se interzice descărcarea elementelor prin trântire, smucire, basculare, rulare sau tragere pe sol.
Depozitare:	Elementele de canalizare/tubulatură se vor depozita la cel puțin 60 de cm distanță față de marginea șanțului în care vor fi montate. Stivuirea se va face vertical iar elementele vor fi asigurate împotriva rostogolirii sau prăbușirii.
Montajul tuburilor:	Introducerea tuburilor se va realiza cu ajutorul dispozitivelor de ridicare și coborâre lentă uniformă. De asemenea se pot utiliza și cabluri, centuri, șufe și cârlige. Tubul ce urmează a fi montat se va apropia de mufa tubului deja montat, suspendat în stare liberă, pentru ca legatură între tuburi să se realizeze fără forțe, după care va fi aliniat ca nivel și direcție în conformitate cu orientarea planificată. Acesta va fi adus la cotă prin compresia materialului de dedesubt. Este interzisă corectarea poziționării prin presare, apăsare, împingere sau lovire cu cupa excavatorului.
Realizarea malului de sprijin:	În condiții ideale, pereții segmentului de șanț excavat trebuie să fie taluzați. În cazul în care nu există această posibilitate, aceștia vor fi sprijiniți și securizați cu ajutorul unui sistem de susținere a malului.
Aplicarea lubrifiantului:	Pentru prevenirea apariției erorilor de montaj, pentru lubrifierea elementelor de etanșare, se vor utiliza numai materiale de ungere aprobate de producătorul garniturilor, care asigură performanțe optime pentru acest tip de garnituri. Pentru tuburile cu garnitură integrată din fabrică în mufă, lubrifiantul se aplică pe cep. Pentru tuburile la care garnitura este aplicată pe cep, lubrifiantul va fi aplicat pe mufă. Materialul de ungere trebuie întins în strat suficient și uniform pentru înlesnirea îmbinării ușoare a elementelor.

---

Detalii suplimentare, găsiți pe pagina noastră web: [www.boma.ro](http://www.boma.ro)

---