

FISA TEHNICA A PRODUSULUI

Reprezentare simbolica:



| Dimensiuni | Culori | Greutate | Consum | Ambalare | Domenii de utilizare |
|-----------------|--------|--------------|------------|-------------|---|
| 62 x 37 x 60 cm | gri | 230 kg / buc | 2.7 buc/mp | 4 buc/Palet |  |

Fabrica de productie:

S.C. BOMA PREFABRICATE S.R.L.
 Adresă: Platforma Industrială Florea Grup
 Sat Strejnicu, Com. Tîrșorul Vechi, DN1 A KM62+200
 Jud. Prahova, tel: +40 244 704 342, e-mail: office@boma.ro

Proces de fabricatie:

Rigolele CAROSABILE sunt realizate intr-un singur strat de beton vibropresat, avand ca si sistem de imbinare nut si feder.
 Vibropresarea betonului semiuscat se realizeaza intr-o instalatie automatizata ce inglobeaza cele mai noi tehnologii in domeniu, asigurand astfel obtinerea unui produs compact, cu o textura uniforma,
 Stratul de baza este realizat cu agregate cu \varnothing max 16 mm avand rezistență ridicată la solicitări mecanice.

Utilizare recomandata:

Pentru colectarea si transportul apelor de suprafata din zonele supuse traficului pietonal si/sau vehiculelor

| Caracteristici esențiale: | Performanța declarată | Standard de referință |
|---|--|--|
| Rezistenta la compresiune a betonului: | 45 N/mm ² determinata pe cuburi de 150 mm | SR EN 12390-3:2009 |
| Etanseitatea la apa: | Sa nu apara exfiltratii de apa la imbinare sau prin corpul canalului timp de 30 de minute | SR EN 1433:2003; SR EN 1433:2003/A1:2006 |
| Capacitatea de rezistenta la incercare | Sarcina de incarcare 400 kN clasa D400 | |
| Grad de rezistenta la conditiile climatice: | Grad 2 Marcaj W: Absorbție de apa $\leq 6,5$ ca medie, niciun rezultat individual $\geq 7,0$ | |
| Reactia la foc: | Clasa A1 dupa reactia la foc fara incercare | |

Manipulare:

Elementele de canale de evacuare a apelor se livrează paletizat. Încărcarea în mijloacele de transport se face cu ajutorul motostivitorului sau cu alte mijloace mecanice de ridicat specifice. La încărcare/descărcare se va respecta capacitatea de ridicare a utilajului, respectiv sarcina permisă pe osia vehiculului și capacitatea portantă a acestuia. Descărcarea din mijloacele de

transport se face mecanizat cu motostivitorul sau alte instalații de ridicat specifice. Nu se recomandă manipularea manuală a produselor. Se interzice descărcarea elementelor prin basculare.

Transport:

Se interzice transportul elementelor în vrac precum și descărcarea acestora prin basculare sau aruncare. Se recomandă evitarea șocurilor în timpul transportului. Este obligatoriu ca autovehicolul de transport să aibă în dotare materiale de ancorare. Încărcăturile vor fi așezate strâns apropiate pe suprafața transportorului, și trebuie fixate/asigurate, împotriva răsturnării, alunecării.

Depozitare:

Elementele sau paleții se depozitează pe suprafețe plane, stabile, de preferință betonate, fără denivelări sau tasări neuniforme. În cazul depozitării pe o perioadă mai lungă – mai ales pe timp de iarnă – se va asigura protecția împotriva apei pluviale. Pe cât posibil, se așează elementele sau paleții unul lângă celălalt. În cazul în care se dorește economisirea spațiului, încărcăturile pot fi așezate una peste cealaltă ținând cont de greutatea și înălțimea produsului, însă în acest caz se cere atenție și precauție sporită pentru a evita accidentarea. Se verifică, ca suprafețele de contact înainte de suprapunere să fie curate și lipsite de corpuri străine

Tehnologie de montaj:

1. Alegerea tipului de canal de evacuare în funcție de locul în care se va instala (rezistența la încărcare)
Rigolele CAROSABILE se vor instala pe partea carosabilă a drumurilor (inclusiv strazile pietonale), acostamentele și zonele de parcare, pentru toate tipurile de vehicule rutiere
2. Realizarea unui sant în vederea montării rigolei în conformitate cu cotele stabilite prin proiect, pentru a asigura panta necesară.
3. Compactarea terenului.
4. Realizarea stratului de fundație conform soluției proiectate (strat de balast + strat beton C25/30 sau nisip) în funcție de utilizarea preconizată.
5. Montarea propriu-zisă a rigolelor
6. Utilizarea la îmbinările dintre elementele de rigola șafa a unui mortar de ciment tip M100 în vederea realizării etanșeității la apă.

Instrucțiuni de exploatare:

În timpul exploatarii trebuie avut grijă ca asupra elementelor montate să nu acționeze șocuri mecanice / verticale (ex: folosirea uneltelor metalice de tipul lopeților, târnăcoapelor sau răngilor pentru dezghețarea și înlăturarea poleiului). Pentru buna comportare în exploatare se recomandă a se evita contactul elementelor cu clorura de sodiu (sare) și supunerea elementelor la șocuri mecanice.

NOTA: Înainte și după montaj, la elementele de canale de evacuare a apelor poate să apară fenomenul de fluorescență (pete albicioase pe suprafața pavajului). Florescențele reprezintă reacția chimică normală a cimentului în prezența apei și a dioxidului de carbon din aer. După o perioadă de cca. 1 - 2 ani fenomenul de fluorescență dispare. Nu se exclude apariția diferentelor de culoare. Motivul îl reprezintă variațiile de culoare ale materiilor prime (agregate: nisip, pietris; ciment). Florescențele și diferențele de culoare nu reprezintă deficiențe de calitate, nu influențează performanțele produsului și nu fac obiectul garanției.

Detalii suplimentare, inclusiv modele de montaj, instrucțiuni de întreținere, etc găsiți pe pagina noastră web:
www.boma.ro